注文コード

減速機*

T P　0 2 5 S – M F 1 – 5 – 0 E 1 / モータ **

製品タイプ
SP+
TP+
SK+
TK+
TPK+
SPC+
TPC+
VS+

サイズ
060 – 240
004 – 500
060 – 180
004 – 110
010 – 500
060 – 180
004 – 110
050 – 100

特性
S = 標準
R = 長穴付き フランジ (SP+)

減速機モデル
F = 標準
A = HIGH TORQUE (TP+ / TPK+)
C = HIGH SPEED

段数
1 = 1 段
2 = 2 段
3 = 3 段 (TP+ MA、SPC+ / SPK+ TPC+ / TPK+)

減速比*

出力タイプ
0 = フランジ (TPC+ / TPK+)
1 = キー付シャフト (SPC+ / SPK+ / VS+)
2 = スプライン軸 (DIN 5480) (SPC+ / SPK+ / VS+)
3 = システム出力 (TPC+ / TPK+)

クランプハブ直径コード*

バックラッシュ
1 = 標準
0 = 精密 (MF)

M 灰色文字のコンポーネントは選択できません

* 減速機に関する詳しい情報については、それぞれのカタログを www.wittenstein-alpha.com からオンラインで、当社までお問い合わせください。

** モータのフル型式は、減速機の取り合い部品を決めるために必要です。

ラック

Z S T　2 0 0 – 3 3 2 – 1 0 0 0 – R 1 _ – 3 0

タイプ
ZST = ラック

モジュール
200 = 2 mm
300 = 3 mm
400 = 4 mm
500 = 5 mm
600 = 6 mm
800 = 8 mm

移動の滑らかさ
4 = レベル 4
3 = レベル 3
2 = レベル 2
1 = レベル 1

位置決め精度
4 = レベル 4
3 = レベル 3
2 = レベル 2
1 = レベル 1

搬送力
4 = レベル 4
3 = レベル 3
2 = レベル 2
1 = レベル

長さ [mm]

はすばねじれ方向

ねじれ角 19.5283°

ボルト配置
_ = 125 mm
1 = 62.5 mm
3 = 62.5 mm (INIRA® ピニング / 調整)
4 = 125 mm (INIRA® ピニング / 調整)
5 = 125 mm (モジュール 4 mm、ねじ M10)
C = 62.5 mm (INIRA® クランピング / ピニング / 調整)
D = 125 mm (INIRA® クランピング / ピニング / 調整)

ボルトの長さ [mm] INIRA® クランピング*

* ご利用いただけるねじの長さの概要は 134 ページを参照してください

ピニオン

R M F　2 0 0 – 4 4 3 – 4 0 L 1 – 0 6 3 – 12x M6

製品タイプ
RMS = スプライン軸に焼ばめするピニオン
RMF = フランジにボルト付けするピニオン
RMW = 溶接取り付け部にビーム溶接するピニオン

モジュール
200 = 2 mm
300 = 3 mm
400 = 4 mm
500 = 5 mm
600 = 6 mm
800 = 8 mm

移動の滑らかさ
4 = レベル 4
3 = レベル 3
2 = レベル 2

位置決め精度
4 = レベル 4
3 = レベル 3
2 = レベル 2

搬送力
4 = レベル 4
3 = レベル 3
2 = レベル 2

歯数

はすばねじれ方向

ねじれ角 19.5283°

取り付け部直径 [mm]

穴配置 (RMF)